

Druckausgleichsmembrane dienen dem Druckausgleich in Mikroumgebungen und bieten Schutz vor Partikeln, Wasser, Ölen und anderen Flüssigkeiten. Sie sind mit einem Klebering versehen und lassen sich problemlos in vorhandene Geräte einbauen. Sie eignen sich für unterschiedliche Einsatzgebiete wie Schutzgehäuse, Beleuchtungsgehäuse sowie sonstige Geräte und Gehäuse, die mit einer Druckausgleichsmembrane geschützt werden müssen.



EINSATZGEBIETE

- Sensoren
- Schutzgehäuse
- Beleuchtungsgehäuse & Außengehäuse
- Industriebeleuchtung
- Sonstige Gehäuse
- Elektrische Geräte
- Elektrische Verteilerkästen/Außengehäuse

VORTEILE

Druckausgleichsmembrane erhöhen die Zuverlässigkeit und verlängern die Lebensdauer von Geräten, denn sie:

- Unterbinden das Eindringen schädlicher Partikel und Flüssigkeiten ins Gerät
- Ermöglichen bei Höhen- und Temperaturschwankungen einen konstanten Druckausgleich

TYPISCHE BAUWEISE

Druckausgleichsmembrane bestehen aus einer Membrane und einem druckempfindlichen Klebering. Dieser ist chemikalien- und lösungsmittelbeständig und hält hohen Temperaturen stand. Die Druckausgleichsmembrane ist ein feuchtigkeitsgeschütztes Filtermedium.

PRODUKT INFORMATIONEN

Artikelnummer	Modell	Außendurchmesser	Farbe	Typischer Luftdurchsatz (l/hr/cm ²) bei 12 mbar	IP Schutzart*		Oleophob (AATCC 118-1992)
					66	67	
52011000	DAE-D11	Ø 11	weiß	2,3	✓	✓	Rating 7

* max. erreichbare Schutzart je nach Einbau möglich.

BESTÄNDIGKEIT BEI UMWELTBELASTUNG

- DIN 40050.9: IP-Schutzarten; Schutz vor dem Eindringen von Partikeln und Wasser
- ASTM B117-09: Salzsprühnebeltest
- IEC 60068-2-78: Beständigkeit in heißer, feuchter Umgebung
- Beständigkeit in verschiedenen Temperaturbereichen : 48 Std bei -45° C und 48 Std bei 80°C
- IEC 60068-2-10: Schimmelwachstum

EINBAUANLEITUNG

- Montagefläche für die Druckausgleichsmembrane von eventuellen Kontaminationen reinigen. Oberfläche nach der Reinigung trocknen lassen. (siehe auch Montageanleitung DAE-D)
- Ideal als Einbaustelle geeignet ist eine ebene, vertikale Fläche an der Gehäuseaußenwand. An einer solchen Stelle können sich keine Flüssigkeiten ansammeln.

Pressure Compensation Membrane DAE-D

Technical information

Pressure Compensation Membranes provide protection from particles, water, oils, and liquids while allowing pressure and temperature equalization of enclosures. They are provided with an adhesive ring and can be easily integrated into existing equipment. It can be used in a variety of applications including sensors, protective cases, lighting enclosures, appliances and general enclosures where protective venting is required.



TYPICAL APPLICATIONS

- Sensors
- Protective cases
- Lighting enclosures
- General enclosures
- Appliances
- Arena & events lighting
- Industrial lighting
- Electrical and communication junction boxes/outdoor enclosures

FEATURES & BENEFITS

Pressure Compensation Membranes extend the life of the device and improve reliability because they:

- Prevent the passage of harmful particles and liquids into the device.
- Allow for constant pressure equalization during altitude and temperature fluctuations.

TYPICAL CONSTRUCTION

Pressure Compensation Membranes are comprised of a membrane and a pressure sensitive adhesive ring that is resistant to chemicals, solvents, and high temperatures. The Pressure Compensation Membrane is protected from moisture.

PRODUCT INFORMATION

Order no.	Model	Outside diameter	Color	Typical air flow rate (l/hr/cm ²) with 12 mbar	IP Rating*		Oleophobic (AATCC 118-1992)
					66	67	
52011000	DAE-D11	Ø 11	white	2,3	✓	✓	Rating 7

* max. attainable protection possible depending on installation.

TEST SPECIFICATIONS

- DIN 40050.9: Degree of Protection (IP-Code); Protection against water and dust
- ASTM B117-09: Salt Spray Resistance - 100 hours spray at elevated temperature and pressure
- IEC 60068-2-78: High Temperature and RH - 10 days exposure
- Temperature resistance: 48 hours at -45°C and 48 hours at 80°C
- IEC 60068-2-10: Antimicrobial activity grade 2b

HANDLING & INSTALLATION GUIDELINES

- Clean mounting surface to remove any contamination. Allow surface to dry after cleaning. (see also assembly instruction DAE-D)
- Ideal location for installation is on a flat, vertical surface on an exterior housing wall. This location will prevent any liquids from collecting.